



**Открытое акционерное общество  
«Лужский абразивный завод»**

188230, Россия, г. Луга, Ленинградская обл.,  
ул. Красноармейская, д.32

Справочная служба продаж: +7 81372 22593  
+7 81372 22002 +7 81372 21937

Факс: +7 81372 40860 +7 81372 27800  
+7 81372 41800 +7 81372 40780

[www.abrasives.ru](http://www.abrasives.ru) e-mail: [lap@abrasives.ru](mailto:lap@abrasives.ru)  
[www.lugaabrasiv.com](http://www.lugaabrasiv.com)

**ИНСТРУКЦИЯ  
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И БЕЗОПАСНОСТИ РАБОТЫ  
ОТРЕЗНЫМИ КРУГАМИ НА БАКЕЛИТОВОЙ СВЯЗКЕ**

Код ОКПД 2: 23.91.11.150  
Код ТН ВЭД ЕАЭС: 6804 22 180 0

Инструкция разработана на основании ГОСТ Р 52588 – 2011 «Инструмент абразивный. Требования безопасности»

## 1. Условия и срок хранения

1.1 Отрезные круги (далее круги) должны храниться в сухих, крытых и хорошо проветриваемых помещениях со стабильной температурой в пределах 15-20°C.

1.2 Круги не должны храниться вместе с химикатами и не должны подвергаться одностороннему нагреву, например, не должны находиться вблизи отопительных элементов.

1.3 Круги не должны подвергаться резким толчкам, ударам и воздействию влаги.

1.4 Срок годности круга с момента его изготовления – **5 лет**. Дата изготовления указана на кольце металлической втулки запрессованной в круг.

## 2. Указания по монтажу и установке инструмента на оборудовании, меры предосторожности

2.1 К работе отрезными кругами допускаются лица, прошедшие обучение, аттестацию, квалификационную комиссию по технике безопасности труда.

2.2 На оборудовании должны быть предусмотрены устройства для:

- удаления абразивной пыли и отходов из зоны обработки;
- защиты рабочего от абразивной, металлической и неметаллической пыли, частиц обрабатываемого материала, образующихся в процессе отрезки;
- абразивный инструмент и его крепления должны быть ограждены средствами защиты (кожухом, ограждением, металлическим экраном, колпаком и т.д.), входящими в комплект оборудования.

2.3 Перед установкой на станок круги должны быть осмотрены.



**Не допускается эксплуатация круга:**

- с трещинами на поверхности и сколами;
- не имеющего отметки об испытании на механическую прочность;
- для торцового шлифования.

2.4 Круги должны быть испытаны на механическую прочность со скоростью пробного пуска  $V_{pr} = 100\%$  по ГОСТ Р 52588-2011. На инструменте, выдержавшем испытание, должна быть отметка об испытаниях с указанием порядкового номера и даты испытания.

2.5 Перед началом работы необходимо убедиться, что при установке круга используются соответствующие не деформированные прижимные фланцы. Круг должен быть подвергнут вращению вхолостую на станке или ручной шлифовальной машине с рабочей скоростью в течение 2 мин – для кругов диаметром до 400 мм и 3 мин – для кругов диаметром свыше 400 мм.

2.6 При закреплении круга не допускается применение насадок на гаечные ключи, ударного инструмента.

2.7 Оператор должен работать в индивидуальных средствах защиты:



- защитных очках;



- защитных наушниках;



- в средствах индивидуальной защиты органов дыхания.



- Дополнительно при работе с ручными шлифовальными машинами должны использоваться защитные перчатки.

**2.8** Не допускается использовать круги на операциях, запрещенных знаками безопасности, превышением скорости указанными на этикетке.

**2.9** При установке на оборудование или ручной инструмент обязательно выполнять требования безопасности, предусмотренные при эксплуатации этого оборудования.

**3. Перечень возможных ошибочных действий, которые могут привести к аварии:**

- механические повреждения кругов;
- применение режимов выше допустимых;
- установка инструмента на оборудование, не предназначенное для данного инструмента;
- отсутствие балансировки станка согласно паспорта;
- отсутствие отметки об испытаниях кругов у потребителя;
- превышение окружных скоростей;
- отсутствие защитного кожуха;
- отсутствие должного обучения работников;
- применение насадок на гаечные ключи, а так же ударного инструмента при закреплении круга;
- биение шпинделя более установленных норм;
- не правильное хранение инструмента.

**4. Информация по безопасной утилизации:** отработанные круги по «Федеральному классификационному каталогу отходов» (ФККО-2017) относятся к отходам 5-го класса (код 456 100 01 51 5 «Абразивные круги отработанные, лом отработанных абразивных кругов»). Отходы отработанных кругов экологической опасности не представляют и могут быть утилизированы на полигон бытовых и промышленных отходов.